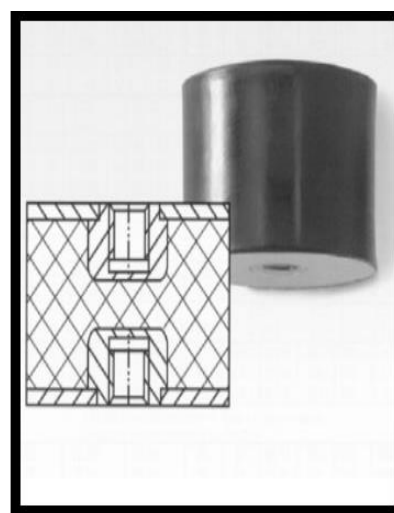
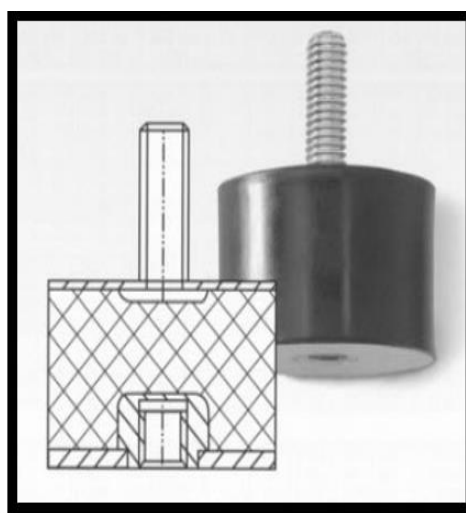
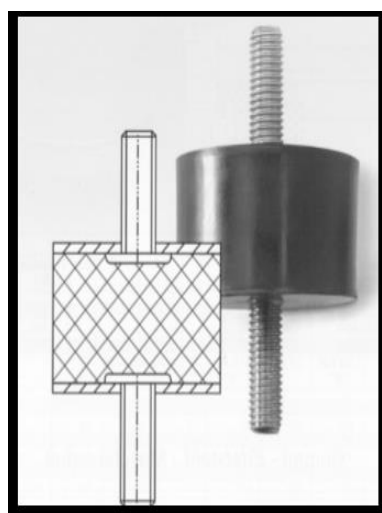


مشخصات فنی لرزه گیرهای قرقرهای شکل جداسازی

<i>X(mm)</i>	<i>Load(kg)</i> <i>Rubber</i>	<i>load (kg)</i> <i>Silicon</i>	پیچ اتصال	<i>H</i> <i>mm</i>	<i>D</i> <i>mm</i>	نام لرزه گیر
3-4	17-60	10-30	M8	24 30	30 30	D30
4-7	29-90	20-70	M8 .M10	35 40	40 40	D40
3-10	40-120	30-50	M10 M12	40 50	50 50	D50
7-12	75-150	50-70	M12	50	70	D70
7-12	100-300	90-100	M12	40 50	75 75	D75
10-15	250-800	150-300	M14 M16	50 60	100 100	D100
10-15	400-1300	300-600	M16	50 60	120 120	D120
5-15	700-2300	500-1000	M16	50 60	157 157	D150



توجه: لرزه گیرهای قرقره ای مطابق شکل بالا در سه مدل متفاوت موجودند:

- مدل دو سر مهره (سمت راست) Type C
- یک سر مهره یک سر پیچ (وسط) Type B
- مدل دو سر پیچ (سمت چپ) Type A

1. همان طور که در جدول دیده میشود لرزه گیرهای سیلیکونی نرمتر بوده و با نیروی کمتری دفلکشن زیادی میدهند. بدین جهت برای کنترل ارتعاش در تجهیزات سبک راندمان ایزولیشن خوبی دارند.
2. لرزه گیرهای لاستیکی تا فرکانس 8000 هرتز و بالاتر مناسب میباشند و لرزه گیرهای سیلیکونی برای فرکانس پایین تر مناسب هستند.
3. تفاوت خواص مکانیکی در تپ ها ناچیزست اینکار فقط برای راحتی در هنگام نصب انجام گرفته است.
4. میرایی Damping لرزه گیرهای جداسازی ارتعاشات بین 5-10 درصد متغیرست میرایی و اسپرینگ ریت کلیه سایزها در آزمایشگاه اندازه گیری شده اند.
5. سایز 200 میلیمتر (قطر 20 سانت) و بالاتر به صورت سفارشی تولید میگردند.



مهندسی جداسازی ارتعاشات طراح و تولیدکننده انواع لرزه گیر

www.mjerteash.com